

吹瓶机工程规格表 SPECIFICATIONS OF STRETCH BLOW MOULDING MACHINE

			UNIT	CN-C1000	CN-C1000W	CN-CS1000	CN-CS1000W	CN-CSSS2000	CN-CS1000M	CN-CS1000MW	CN-CSSS4000
成型组规格 MOLDING	合模力	Clamping force	kg	13000	13000	11000	11000	5500	11000	11000	5500
	模具行程	Clamping stroke	mm	175	175	110	110	80	110	110	80
	拉杆行程	Stretching stroke	mm	320	240	320	240	150	320	320	150
	底模行程	Bottom stroke	mm	60	60	60	80	60	60	60	60
	瓶子间距	Cavity pitch	mm	190.5	190.5	114.3	136.2	60	114.3	114.3	60
	模穴数	Number of cavity	Cavities	1	1	1	1	2	1	1	4
瓶型规格 CONTAINER	瓶子容量	Max. container volume	ltr	5	5	1.5	1.5	0.2	1.5	1.5	0.2
	牙部尺寸	Neck diameter range	mm	30-63	100-120	18-38	50-90	18-30	18-38	30-63	18-30
	瓶身直径	Max. container diameter	mm	160	160	95	95	50	95	95	50
	瓶身高度	Max. container height	mm	320	240	320	240	150	320	320	150
	胚头数	Carriage unit	pcs	26	26	29	26	56	40	40	98
理论产能	THEORETICAL OUTPUT		bph	700	700	1200	800	2000	1000	1000	4000
电力规格 ELECTRICAL SYSTEM	总耗电量	Total power	KW	35	23	15	15	10	32	32	20
	加热功率	Heating power	KW	33	21	12	12	9	29	29	18
	灯管配置	Max.heating power	KW	42	26	17.5	17.5	11.5	42	42	23
空压规格 AIR SYSTEM	操作压力	Operating pressure	kg/cm ²	7	7	7	7	7	7	7	7
	低压耗气量	Air consuming	ltr/min	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	吹瓶压力	Blowing pressure	kg/cm ²	30	30	32	32	35	32	32	35
	高压耗气量	Air consuming	ltr/min	1500	1500	1400	1400	1500	1400	1400	1900
冷冻机规格 CHILLED WATER	操作压力	Operation pressure	kg/cm ²	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4
	温度范围	Temperature	°c	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12
	消耗量	Consuming	kcal/hr	2700	2700	5400	5400	5400	5400	5400	5400
	流量	Flow rate	ltr/min	45	45	30	30	30	30	30	30
冷却水规格 COOLING WATER	操作压力	Operation pressure	kg/cm ²	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4
	温度范围	Temperature	°c	25	25	30	30	30	30	30	30
	消耗量	Consuming	kcal/hr	30000	30000	12000	12000	12000	12000	12000	12000
	流量	Flow rate	ltr/min	100	100	40	40	40	40	40	40
机台规格 MACHINE	机台尺寸	Machine size	mm	2550×1200×2200	2550×1200×2200	1830×1100×2172	1900×950×2172	1830×940×1455	2200×1150×2415	2200×1150×2415	2900×1190×1455
	机台重量	Machine weight	kg	2000	2000	1200	1200	1000	2000	2000	1500

备注
REMARK

1. 以生产 0.6L 瓶的基本耗气量。
2. 最终产能需要依据瓶胚及瓶型而定。
3. 请提供稳定的环境温度。
4. 规格有变更，恕不另行通知。

- 1.The air consumption is basis on 0.6L bottle.
- 2.The actual output depends on the preform quality and bottle shape.
- 3.The stable environment temperature and humidity are required.
- 4.Specifications are subject to change without notice.