

PET油瓶/广口瓶拉伸吹瓶机规格表

PET OIL/WIDE-NECK JAR STRETCH BLOW MOULDING MACHINE

			UNIT	PJ-2000L-II	PJ-2000W	PJ-2000LE-II	PJ-2000WE	PJ-4000LE-II	PJ-2000LLE	PJ-3000LE	PJ-6000LE
成型组规格 MOLDING	合模力	Clamping force	kg	30000	30000	30000	30000	70000	70000	70000	105000
	模具行程	Clamping stroke	mm	220	220	220	220	210	245	210	210
	拉杆行程	Stretching stroke	mm	320	320	320	320	350	420	350	350
	底模行程	Bottom stroke	mm	60	60	60	60	50	50	50	50
	瓶子间距	Cavity pitch	mm	225	225	225	225	190.5	266.7	228.6	190.5
	模穴数	Number of cavity	Cavities	2	2	2	2	4	2	3	6
瓶型规格 CONTAINER	瓶子容量	Max. container volume	ltr	5	5	5	5	6	10	6	6
	牙部尺寸	Neck diameter range	mm	30-50	50-120	30-50	50-120	30-50	30-50	30-50	30-50
	瓶身直径	Max. container diameter	mm	165	165	165	165	175	210	175	175
	瓶身高度	Max. container height	mm	320	320	320	320	350	420	350	350
	胚头数	Carriage unit	pcs	66	42	66	42	118	118	114	146
理论产能	THEORETICAL OUTPUT		bph	1200	1200	1300	1300	4000	1200	2200	4800
电力规格 ELECTRICAL SYSTEM	总耗电量	Total power	KW	59	50	59	50	83	75	70	83
	加热功率	Heating power	KW	56	46	56	46	77.5	70	64.5	77.5
	灯管配置	Max.heating power	KW	80	66	80	66	129	155	107.5	129
空压规格 AIR SYSTEM	操作压力	Operating pressure	kg/cm ²	7	7	7	7	7	7	7	7
	低压耗气量	Air consuming	ltr/min	1500	1500	1500	1500	1000	1000	1000	1000
	吹瓶压力	Blowing pressure	kg/cm ²	35	35	35	35	35	35	35	35
	高压耗气量	Air consuming	ltr/min	3100(4500)	3100(4500)	3100(4500)	3100(4500)	9000	6000	6000	10000
	操作压力	Operation pressure	kg/cm ²	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4
冷冻机规格 CHILLED WATER	温度范围	Temperature	° c	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12
	消耗量	Consuming	kcal/hr	5400	5400	5400	5400	11400	11400	11400	11400
	流量	Flow rate	ltr/min	45	45	45	45	90	90	90	90
冷却水规格 COOLING WATER	操作压力	Operation pressure	kg/cm ²	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4
	温度范围	Temperature	° c	30	30	30	30	30	30	30	30
	消耗量	Consuming	kcal/hr	30000	30000	30000	39000	30000	30000	30000	30000
	流量	Flow rate	ltr/min	100	100	100	130	100	100	100	100
机台规格 MACHINE	机台尺寸	Machine size	mm	3070×2090×2500	3000×2500×2500	3070×2090×2500	3000×2500×2500	4750×2050×2800	4750×2185×2650	4750×2050×2500	6050×2400×2700
	机台重量	Machine weight	kg	4000	4000	4000	4000	8500	8500	8500	15500

备注
REMARK

1. 以生产 0.6L 瓶的基本耗气量。
2. 最终产能需要依据瓶胚及瓶型而定。
3. 请提供稳定的环境温度。
4. 规格有变更，恕不另行通知。

- 1.The air consumption is basis on 0.6L bottle.
- 2.The actual output depends on the preform quality and bottle shape.
- 3.The stable environment temperature and humidity are required.
- 4.Specifications are subject to change without notice.