

全自动吹瓶机工程规格表

SPECIFICATIONS OF STRETCH BLOW MOULDING MACHINE

			UNIT	PN-CS2000M	PN-CS2000MW	PN-CSS3000M
成型组规格 MOLDING		合模力	Clamping force	kg	16000	16000
		模具行程	Clamping stroke	mm	110	110
		拉杆行程	Stretching stroke	mm	320	240
		底模行程	Bottom stroke	mm	80	80
		瓶子间距	Cavity pitch	mm	114.3	76.2
		模穴数	Number of cavity	Cavities	2	3
瓶型规格 CONTAINER		瓶子容量	Max. container volume	ltr	1.5	0.6
		牙部尺寸	Neck diameter range	mm	18-38	18-38
		瓶身直径	Max. container diameter	mm	90	68
		瓶身高度	Max. container height	mm	320	240
		胚头数	Carriage unit	pcs	58	87
理论产能			THEORETICAL OUTPUT	bph	1400	2100
电力规格 ELECTRICAL SYSTEM		总耗电量	Total power	KW	51	41
		加热功率	Heating power	KW	48	38
		灯管配置	Max.heating power	KW	69	48
空压规格 AIR SYSTEM		操作压力	Operating pressure	kg/cm²	7	7
		低压耗气量	Air consuming	ltr/min	1500	1800
		吹瓶压力	Blowing pressure	kg/cm²	35	35
		高压耗气量	Air consuming	ltr/min	2600	2400
冷冻机规格 CHILLED WATER		操作压力	Operation pressure	kg/cm²	2-4	2-4
		温度范围	Temperature	° c	10-12	10-12
		消耗量	Consuming	kcal/hr	5400	5400
		流量	Flow rate	ltr/min	30	30
冷却水规格 COOLING WATER		操作压力	Operation pressure	kg/cm²	2-4	2-4
		温度范围	Temperature	° c	30	30
		消耗量	Consuming	kcal/hr	30000	30000
		流量	Flow rate	ltr/min	100	100
机台规格 MACHINE		机台尺寸	Machine size	mm	3000×2150×2500	3000×2150×2500
		机台重量	Machine weight	kg	3000	3000
备注 REMARK			1. 以生产 0.6L 瓶的基本耗气量。 2. 最终产能需要依据瓶胚及瓶型而定。 3. 请提供稳定的环境温度。 4. 规格有变更，恕不另行通知。			
			1.The air consumption is basis on 0.6L bottle. 2.The actual output depends on the preform quality and bottle shape. 3.The stable environment temperature and humidity are required. 4.Specifications are subject to change without notice.			

			UNIT	PN-CS3000M	PN-CS4000ME	PN-CSS6000M
成型组规格 MOLDING		合模力	Clamping force	kg	32000	48000
		模具行程	Clamping stroke	mm	110	120
		拉杆行程	Stretching stroke	mm	320	240
		底模行程	Bottom stroke	mm	60	50
		瓶子间距	Cavity pitch	mm	114.3	76.2
		模穴数	Number of cavity	Cavities	3	4
瓶型规格 CONTAINER		瓶子容量	Max. container volume	ltr	1.5	0.6
		牙部尺寸	Neck diameter range	mm	18-38	18-38
		瓶身直径	Max. container diameter	mm	90	68
		瓶身高度	Max. container height	mm	320	240
		胚头数	Carriage unit	pcs	68	104
理论产能			THEORETICAL OUTPUT	bph	2100	2000-2400
电力规格 ELECTRICAL SYSTEM		总耗电量	Total power	KW	63	70
		加热功率	Heating power	KW	59	63
		灯管配置	Max.heating power	KW	84	105
空压规格 AIR SYSTEM		操作压力	Operating pressure	kg/cm²	7	7
		低压耗气量	Air consuming	ltr/min	1500	1000
		吹瓶压力	Blowing pressure	kg/cm²	35	35
		高压耗气量	Air consuming	ltr/min	3000	3500
冷冻机规格 CHILLED WATER		操作压力	Operation pressure	kg/cm²	2-4	4
		温度范围	Temperature	° c	10-12	10-12
		消耗量	Consuming	kcal/hr	7600	10000
		流量	Flow rate	ltr/min	45	45
冷却水规格 COOLING WATER		操作压力	Operation pressure	kg/cm²	2-4	2-4
		温度范围	Temperature	° c	30	30
		消耗量	Consuming	kcal/hr	30000	45000
		流量	Flow rate	ltr/min	100	150
机台规格 MACHINE		机台尺寸	Machine size	mm	3900×1950×2500	5850x2150x2500
		机台重量	Machine weight	kg	6000	8000
备注 REMARK			1. 以生产 0.6L 瓶的基本耗气量。 2. 最终产能需要依据瓶胚及瓶型而定。 3. 请提供稳定的环境温度。 4. 规格有变更，恕不另行通知。			
			1.The air consumption is basis on 0.6L bottle. 2.The actual output depends on the preform quality and bottle shape. 3.The stable environment temperature and humidity are required. 4.Specifications are subject to change without notice.			