

● E系列工程规格表 SPECIFICATIONS OF E SERIES

			UNIT	PN-CS2000E	PN-CS2000E	PN-CS2000ME	PN-CS2000MWE	PN-CSS3000E	PN-CSS3000ME	PN-CS3000ME	PN-CS3000MWE
成型组规格 MOLDING	合模力	Clamping force	kg	32000	16000	16000	16000	16000	16000	32000	32000
	模具行程	Clamping stroke	mm	160	110	110	110	110	110	110	110
	拉杆行程	Stretching stroke	mm	320	320	320	320	240	240	320	320
	底模行程	Bottom stroke	mm	60	50	80	80	50	80	60	60
	瓶子间距	Cavity pitch	mm	152.4	114.3	114.3	114.3	76.2	76.2	114.3	114.3
	模穴数	Number of cavity	Cavities	2	2	2	2	3	3	3	3
瓶型规格 CONTAINER	瓶子容量	Max. container volume	ltr	3	1.5	1.5	1.5	0.6	0.6	1.5	1.5
	牙部尺寸	Neck diameter range	mm	18-38	18-38	18-38	30-63	18-38	18-38	18-38	30-63
	瓶身直径	Max. container diameter	mm	130	90	90	90	68	68	90	90
	瓶身高度	Max. container height	mm	320	320	320	320	240	240	320	320
	胚头数	Carriage unit	pcs	45	38	58	58	57	87	68	68
理论产能	THEORETICAL OUTPUT	bph	1800	2800	1700	1400	3800	2250	2200	2200	
电力规格 ELECTRICAL SYSTEM	总耗电量	Total power	KW	58	30	51	51	27	41	63	63
	加热功率	Heating power	KW	55	27	48	48	24	38	59	59
	灯管配置	Max.heating power	KW	78	38	69	69	30	48	84	84
空压规格 AIR SYSTEM	操作压力	Operating pressure	kg/cm²	7	7	7	7	7	7	7	7
	低压耗气量	Air consuming	ltr/min	1500	1000	1000	1000	1500	1500	1500	1500
	吹瓶压力	Blowing pressure	kg/cm²	35	35	35	35	35	35	35	35
	高压耗气量	Air consuming	ltr/min	3800	3200	3200	3200	3100	3200	3500	3500
冷冻机规格 CHILLED WATER	操作压力	Operation pressure	kg/cm²	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4
	温度范围	Temperature	℃	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12
	消耗量	Consuming	kcal/hr	7600	5400	5400	5400	5400	5400	7600	7600
	流量	Flow rate	ltr/min	45	30	30	30	30	30	45	45
冷却水规格 COOLING WATER	操作压力	Operation pressure	kg/cm²	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4
	温度范围	Temperature	℃	30	30	30	30	30	30	30	30
	消耗量	Consuming	kcal/hr	39000	39000	39000	39000	39000	39000	42000	42000
	流量	Flow rate	ltr/min	100	130	100	100	130	100	100	100
机台规格 MACHINE	机台尺寸	Machine size	mm	3500×1950×2500	2400x2150x2500	3000x2150x2500	3000x2150x2500	2400x2150x2500	3000×2150×2500	3900×1950×2500	3900×1950×2500
	机台重量	Machine weight	kg	3500	2700	3000	3000	3000	3000	6000	6000
备注 REMARK	1. 以生产 0.6L 瓶的基本耗气量。 2. 最终产能需要依据瓶胚及瓶型而定。 3. 请提供稳定的环境温度。 4. 规格有变更，恕不另行通知。			1.The air consumption is basis on 0.6L bottle. 2.The actual output depends on the preform quality and bottle shape. 3.The stable environment temperature and humidity are required. 4.Specifications are subject to change without notice.							

			UNIT	PN-CS4000E	PN-CS4000WE	PN-CSS4000E-II	PN-CSS4000ME-II	PN-CSS6000E	PN-CS6000E-II	PN-CS6000E-120	PN-CSS9000E-II
成型组规格 MOLDING	合模力	Clamping force	kg	48000	48000	32000	32000	48000	60000	60000	60000
	模具行程	Clamping stroke	mm	120	120	110	110	120	140	140	120
	拉杆行程	Stretching stroke	mm	320	320	240	240	240	320	320	240
	底模行程	Bottom stroke	mm	50	50	50	50	50	50	50	50
	瓶子间距	Cavity pitch	mm	114.3	114.3	76.2	76.2	76.2	114.3	120	76.2
	模穴数	Number of cavity	Cavities	4	4	4	4	6	6	6	9
瓶型规格 CONTAINER	瓶子容量	Max. container volume	ltr	1.5	1.5	0.6	0.6	0.6	1.5	2	0.6
	牙部尺寸	Neck diameter range	mm	18- 38	30- 63	18-38	18-38	18-38	18-38	18-38	18-38
	瓶身直径	Max. container diameter	mm	90	90	68	68	68	95	100	68
	瓶身高度	Max. container height	mm	320	320	240	240	240	320	320	240
	胚头数	Carriage unit	pcs	72	72	96	96	108	102	96	153
理论产能	THEORETICAL OUTPUT	bph	5400	4000	6000	2800	9600	8000	8000	12000	
电力规格 ELECTRICAL SYSTEM	总耗电量	Total power	KW	64	64	45	55	64	88	89	79
	加热功率	Heating power	KW	59	59	40. 8	50	59	83	84	74
	灯管配置	Max.heating power	KW	84	84	68	84	78	138	141	114
空压规格 AIR SYSTEM	操作压力	Operating pressure	kg/cm ²	7	7	7	7	7	7	7	7
	低压耗气量	Air consuming	ltr/min	2000	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
	吹瓶压力	Blowing pressure	kg/cm ²	35	35	35	35	35	35	35	35
	高压耗气量	Air consuming	ltr/min	6000	6000	5000	4000	6200	9800	9800	7400
冷冻机规格 CHILLED WATER	操作压力	Operation pressure	kg/cm ²	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4
	温度范围	Temperature	℃	10- 12	10- 12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12
	消耗量	Consuming	kcal/hr	10000	10000	7600	7600	10000	11400	11400	11400
	流量	Flow rate	ltr/min	45	45	45	45	45	60	60	60
冷却水规格 COOLING WATER	操作压力	Operation pressure	kg/cm ²	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4
	温度范围	Temperature	℃	30	30	30	30	30	30	30	30
	消耗量	Consuming	kcal/hr	45000	45000	45000	45000	45000	54000	54000	45000
	流量	Flow rate	ltr/min	150	150	150	150	150	150	150	150
机台规格 MACHINE	机台尺寸	Machine size	mm	4000x2150x2500	4000x2150x2500	3120x2100x2500	3120x2100x2500	4000x2150x2500	5450x2150x2500	5400x2150x2500	5450x2150x2500
	机台重量	Machine weight	kg	6500	6500	5000	5000	6500	7000	7000	7000
备注 REMARK	1. 以生产 0.6L 瓶的基本耗气量。 2. 最终产能需要依据瓶胚及瓶型而定。 3. 请提供稳定的环境温度。 4. 规格有变更, 恕不另行通知。			1.The air consumption is basis on 0.6L bottle. 2.The actual output depends on the preform quality and bottle shape. 3.The stable environment temperature and humidity are required. 4.Specifications are subject to change without notice.							