

PN双轴拉伸吹瓶机工程规格表 SPECIFICATIONS OF STRETCH BLOW MOULDING MACHINE

			UNIT	PN-C2000(M)	PN-C3000	PN-C4000	
成型组规格 MOLDING	合模力	Clamping force	kg	32000	48000	64000	
	模具行程	Clamping stroke	mm	160	160	160	
	拉杆行程	Stretching stroke	mm	320	320	350	
	底模行程	Bottom stroke	mm	60	60	60	
	瓶子间距	Cavity pitch	mm	152.4	152.4	152.4	
	模穴数	Number of cavity	Cavities	2	3	4	
瓶型规格 CONTAINER	瓶子容量	Max. container volume	ltr	3	3	3	
	牙部尺寸	Neck diameter range	mm	18-38	18-38	18-38	
	瓶身直径	Max. container diameter	mm	130	130	130	
	瓶身高度	Max. container height	mm	320	320	350	
	胚头数	Carriage unit	pcs	45	54	60	
理论产能	THEORETICAL OUTPUT		bph	1500	2250	3000	
电力规格 ELECTRICAL SYSTEM	总耗电量	Total power	KW	58	68	91	
	加热功率	Heating power	KW	55	65	88	
	灯管配置	Max.heating power	KW	78	92	125	
空压规格 AIR SYSTEM	操作压力	Operating pressure	kg/cm²	7	7	7	
	低压耗气量	Air consuming	ltr/min	1500	2000	2000	
	吹瓶压力	Blowing pressure	kg/cm²	35	35	35	
	高压耗气量	Air consuming	ltr/min	3000	4000	4400	
冷冻机规格 CHILLED WATER	操作压力	Operation pressure	kg/cm²	2-4	2-4	2-4	
	温度范围	Temperature	°c	10-12	10-12	10-12	
	消耗量	Consuming	kcal/hr	7600	7600	7600	
	流量	Flow rate	ltr/min	45	45	45	
冷却水规格 COOLING WATER	操作压力	Operation pressure	kg/cm²	2-4	2-4	2-4	
	温度范围	Temperature	°c	30	30	30	
	消耗量	Consuming	kcal/hr	30000	45000	45000	
	流量	Flow rate	ltr/min	100	150	150	
机台规格 MACHINE	机台尺寸	Machine size	mm	3500×1950×2500	4000×2150×2500	5350×2150×2500	
	机台重量	Machine weight	kg	3500	6500	7000	

			UNIT	PN-CS2000	PN-CS2000W	PN-CSS3000	PN-CS4000
成型组规格 MOLDING	合模力	Clamping force	kg	16000	16000	16000	48000
	模具行程	Clamping stroke	mm	110	110	110	140
	拉杆行程	Stretching stroke	mm	320	320	240	320
	底模行程	Bottom stroke	mm	80	80	80	50
	瓶子间距	Cavity pitch	mm	114.3	114.3	76.2	114.3
	模穴数	Number of cavity	Cavities	2	2	3	4
瓶型规格 CONTAINER	瓶子容量	Max. container volume	ltr	1.5	1.5	0.6	1.5
	牙部尺寸	Neck diameter range	mm	18-38	30-63	18-38	18-38
	瓶身直径	Max. container diameter	mm	105	90	68	90
	瓶身高度	Max. container height	mm	320	320	240	320
	胚头数	Carriage unit	pcs	38	38	57	72
理论产能	THEORETICAL OUTPUT		bph	2000	1500	3000	4000
电力规格 ELECTRICAL SYSTEM	总耗电量	Total power	KW	30	30	27	64
	加热功率	Heating power	KW	27	27	24	59
	灯管配置	Max.heating power	KW	38	38	30	84
空压规格 AIR SYSTEM	操作压力	Operating pressure	kg/cm²	7	7	7	7
	低压耗气量	Air consuming	ltr/min	1500	1500	2000	2000
	吹瓶压力	Blowing pressure	kg/cm²	35	35	35	35
	高压耗气量	Air consuming	ltr/min	2600	2600	2400	5700
冷冻机规格 CHILLED WATER	操作压力	Operation pressure	kg/cm²	2-4	2-4	2-4	2-4
	温度范围	Temperature	°c	10-12	10-12	10-12	10-12
	消耗量	Consuming	kcal/hr	5400	5400	5400	7600
	流量	Flow rate	ltr/min	30	30	30	45
冷却水规格 COOLING WATER	操作压力	Operation pressure	kg/cm²	2-4	2-4	2-4	2-4
	温度范围	Temperature	°c	30	30	30	30
	消耗量	Consuming	kcal/hr	30000	30000	30000	45000
	流量	Flow rate	ltr/min	100	100	100	150
机台规格 MACHINE	机台尺寸	Machine size	mm	2400×2150×2500	2400×2150×2500	2400×2150×2500	4000×2150×2500
	机台重量	Machine weight	kg	2500	2700	2300	6500

			UNIT	PN-CS4000-120	PN-CS4000W	PN-CSS6000	PN-CS6000
成型组规格 MOLDING	合模力	Clamping force	kg	48000	48000	48000	60000
	模具行程	Clamping stroke	mm	140	140	120	140
	拉杆行程	Stretching stroke	mm	320	320	240	320
	底模行程	Bottom stroke	mm	50	50	50	50
	瓶子间距	Cavity pitch	mm	120	114.3	76.2	114.3
	模穴数	Number of cavity	Cavities	4	4	6	6
瓶型规格 CONTAINER	瓶子容量	Max. container volume	ltr	2	1.5	0.6	1.5
	牙部尺寸	Neck diameter range	mm	18-38	30-63	18-38	18-38
	瓶身直径	Max. container diameter	mm	105	90	68	95
	瓶身高度	Max. container height	mm	320	320	240	320
	胚头数	Carriage unit	pcs	68	72	108	100
理论产能	THEORETICAL OUTPUT		bph	3600	3200	6000	6000
电力规格 ELECTRICAL SYSTEM	总耗电量	Total power	KW	64	64	60	88
	加热功率	Heating power	KW	59	59	55	83
	灯管配置	Max.heating power	KW	84	84	68	138
空压规格 AIR SYSTEM	操作压力	Operating pressure	kg/cm²	7	7	7	7
	低压耗气量	Air consuming	ltr/min	2000	2000	2000	2000
	吹瓶压力	Blowing pressure	kg/cm²	35	35	35	35
	高压耗气量	Air consuming	ltr/min	6000	5700	4900	8500
冷冻机规格 CHILLED WATER	操作压力	Operation pressure	kg/cm²	2-4	2-4	2-4	2-4
	温度范围	Temperature	°c	10-12	10-12	10-12	10-12
	消耗量	Consuming	kcal/hr	10000	7600	7600	11400
	流量	Flow rate	ltr/min	45	45	45	68
冷却水规格 COOLING WATER	操作压力	Operation pressure	kg/cm²	2-4	2-4	2-4	2-4
	温度范围	Temperature	°c	30	30	30	30
	消耗量	Consuming	kcal/hr	45000	45000	45000	54000
	流量	Flow rate	ltr/min	150	150	150	180
机台规格 MACHINE	机台尺寸	Machine size	mm	4000×2150×2500	4000×2150×2500	4000×2150×2500	5350×2150×2500
	机台重量	Machine weight	kg	6500	6500	6500	7000

备注
REMARK

1. 以生产 0.6L 瓶的基本耗气量。

2. 最终产能需要依据瓶胚及瓶型而定。

3. 请提供稳定的环境温度。

4. 规格有变更，恕不另行通知。

1.The air consumption is basis on 0.6L bottle.

2.The actual output depends on the preform quality and bottle shape.

3.The stable environment temperature and humidity are required.

4.Specifications are subject to change without notice.